SIERRA DE MESA PARA MADERA DE 10"

CON MESA DE EXTENSIÓN

KN RXW-10PE

Herramientas para siempre.

GARANTÍA

OFRECE UNA GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS EN ESTE PRODUCTO

PARTES DE REEMPLAZO

Las partes de reemplazo para esta herramienta están disponibles directamente con Knova.
Para hacer un pedido llame al (5)276-8940. Por favor tenga lista la siguiente información:

1. Número de parte listada en este manual
2. Dirección de embarque que no sea un apartado postal

GARANTÍA DE LAS PARTES DE REEMPLAZO

Knova hace todo lo posible para asegurarle que las partes cumplen con los estándares de alta calidad y durabilidad y garantiza al usuario/comprador original de nuestras partes que cada pieza está libre de defectos en materiales y mano de obra por un periodo de 30 (treinta) días a partir de la fecha de compra.

PRUEBA DE COMPRA

Por favor conserve su factura de compra con fecha como prueba de compra para validar el periodo de garantía.

GARANTÍA LIMITADA DE HERRAMIENTA Y EQUIPO

Knova hace todo lo posible para asegurarle que sus productos cumplen con los estándares de alta calidad y durabilidad y le garantiza al usuario/comprador original de nuestros productos que cada producto está libre de defectos en materiales y mano de obra como sigue: GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS EN ESTE PRODUCTO KNOVA. La garantía no aplica para defectos ocasionados directa o indirectamente a mal uso, abuso, negligencia o accidentes, reparaciones o alteraciones fuera de nuestras instalaciones o a falta de mantenimiento. KNOVA LIMITA TODAS LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS AL PERIODO ARRIBA ESPECIFICADO DESDE LA FECHA EN QUE EL PRODUCTO FUE ADQUIRIDO EN LA TIENDA. A EXCEPCIÓN DE LO AQUÍ ESPECIFICADO, CUALQUIER GARANTÍA IMLÍCITA ESTÁ EXCLUÍDA. KNOVA NO SE PUEDE SER RESPONSABLE POR MUERTE, LESIONA A PERSONAS O PROPIEDADES O POR DAÑOS INCIDENTALES, CONTINGENTES, ESPECIALES O CONSECUENTES CAUSADOS POR EL USO DE NUESTROS PRODUCTOS. Para aprovechar esta garantía, el producto o parte debe enviarse para su examen, flete pagado, a un centro de servicio autorizado designado por Knova. Se debe anexar la fecha de la prueba de compra, así como una explicación de la queja. Si nuestra inspección encuentra un defecto, Knova puede reparar o cambiar el producto. Knova regresará el producto reparado o reemplazo cubriendo Knova los gastos, pero si se determina que no hay defecto, o que el defecto resultó de causas que no está dentro del marco de la garantía de Knova, entonces el usuario debe cubrir el costo de almacenaje y envío del producto.

⚠ ADVERTENCIA

Use protección adecuada.
Use la guarda de la cuchilla y separador cada vez que sea necesario en una operación, incluyendo cortes rectos.
Mantenga las manos lejos de la línea de la cuchilla de la sierra.
Utilice el palillo de empuje cuando sea necesario.
Ponga atención especial a las instrucciones para reducir el riesgo de golpeteo.
No realice ninguna operación "manos libres", es decir sin utilizar las manos.
Nunca se estire de más alrededor o cerca de la cuchilla de la sierra.

1. **MANTENGA LAS GUARDAS EN SU LUGAR** y en orden de marcha.
2. **RETIRE LAS CUÑAS DE AJUSTE Y LAS LLAVES.** Habitúese a revisar que haya retirado las cuñas de ajuste y las llaves de la máquina antes de encenderla.
3. **MANTENGA LIMPIA EL ÁREA DE TRABAJO.** NO tenga las áreas o mesas de trabajo con muchos objetos.
4. **NO UTILICE LAS MÁQUINAS EN AMBIENTES PELIGROSOS.** No utilice las herramientas mecánicas en lugares húmedos o mojados o cuando puedan producirse humos inflamables o tóxicos. Mantenga el área de trabajo bien iluminada.
5. **NO PERMITA QUE LOS NIÑOS NI LOS VISITANTES SE ACERQUEN.** Los niños y los visitantes deben mantenerse a una distancia segura del área de trabajo.
6. **APLIQUE MEDIDAS DE PROTECCIÓN PARA NIÑOS** utilizando candados, interruptores principales o retirando las llaves de encendido.
7. **NO FUERCE LA MÁQUINA.** La herramienta funcionará mejor y de manera más segura si se opera a la velocidad a la que fue diseñada.
8. **UTILICE LA MÁQUINA DE MANERA CORRECTA.** No emplee la herramienta ni sus aditamentos en trabajos para los que no fueron diseñados.
9. **UTILICE CABLES DE EXTENSIÓN APROPIADOS.** Asegúrese que el cable de extensión se encuentre en buenas condiciones. La capacidad nominal en amperios deberá estar indicada en el motor o en la placa de características situada en él. Si utiliza un cable de menor calibre bajará el voltaje de línea, se perderá potencia y la máquina se sobre calentará. El cable de extensión deberá contar con hilo de conexión a tierra y enchufe. Si los cables de extensión llegan a dañarse, repárelos. Para cables hasta 25', use un calibre de 14 AWG o mayor. Para cables hasta 50', use un calibre de 12 AWG o mayor. Los cables mayores a 50' no son recomendables. Recuerde que mientras menor sea al número de calibre, mayor el cable.
10. **UTILICE ROPA ADECUADA.** No utilice ropa floja, guantes, corbatas, anillos, pulseras ni ningún otro tipo de joyería que pudiera atorarse en las partes movibles. Se recomienda utilizar calzado de suela anti derrapante. Utilice un gorro para cubrir el cabello largo.
11. **UTILICE SIEMPRE GAFAS PROTECTORAS** y también máscaras protectoras o contra el polvo si lo que va a cortar produce mucho polvo. Las gafas normales sólo tienen lentes resistentes a los impactos, pero no son gafas de seguridad.

12. **SUJETE LAS PIEZAS.** Cuando sea posible, utilice tornillos de banco o de carpintero para fijar las piezas, es más seguro que usar las manos que además le quedan libres para operar la herramienta.
13. **NO SE ESTIRE DE MÁS NI HAGA LAS COSAS APRESURADAMENTE.** Parece bien apoyado con los pies y en perfecto balance. Camine con cuidado para no tropezarse.
14. **MANTENGA LAS HERRAMIENTAS EN BUEN ESTADO.** Mantenga las herramientas afiladas y limpias para que pueda trabajar mejor y de manera más segura. Siga las instrucciones para lubricar y reemplazar los aditamentos.
15. **SIEMPRE DESCONECTE LA SIERRA DE MESA DE LA FUENTE DE PODER ANTES DE DARLE SERVICIO.**
16. **REDUZCA LOS RIESGOS DE ENCENDIDO ACCIDENTAL.** Asegúrese que el interruptor se encuentre bloqueado en la posición "OFF" antes de conectar la herramienta. El interruptor magnético de la máquina puede encenderse también accidentalmente si se le da un golpe demasiado fuerte.
17. **USE SÓLO ACCESORIOS RECOMENDADOS** Consulte el manual del operador para saber cuales son los accesorios que deben usarse con esta sierra. El uso inadecuado de accesorios inadecuados representa un gran riesgo de dañar seriamente a su persona.
18. **REVISE LAS PARTES DAÑADAS.** Si la guarda o cualquier otra parte de la máquina se dañan, debe revisar cuidadosamente que funcionen de manera correcta para el uso que tienen destinado antes de volver a utilizar la herramienta. Revise que las partes movibles estén bien alineadas y fijas, que el soporte u otras partes no estén rotas y que no exista ninguna otra circunstancia que afecte el funcionamiento de la máquina. Cuando la guarda o cualquier otra parte de la máquina se encuentren dañadas, deben repararse o reemplazarse según las indicaciones del manual.
19. **DIRECCIÓN DE ALIMENTACIÓN.** Alimente la pieza de trabajo a la cuchilla sólo contra la dirección de rotación de la cuchilla.
20. **NO DEJE LA HERRAMIENTA FUNCIONANDO SOLA. APÁGUELA.** No deje la máquina sola si no se ha detenido por completo.
21. **NO UTILICE LA MÁQUINA SI SE ENCUENTRA BAJO LOS EFECTOS** del alcohol o estupefacientes ni cuando se sienta cansado.
22. **NO PERMITA QUE PERSONAL NO CAPACITADO NI SUPERVISADO PONGA LA MÁQUINA EN OPERACIÓN.** Asegúrese que las instrucciones que dé al personal con respecto al funcionamiento de la máquina sean adecuadas, correctas, seguras y que se entiendan claramente.

INDICE

PAGINA

GARANTÍA..... 2
ADVERTENCIAS..... 3
ESPECIFICACIONES..... 6
CONTENIDO DEL EMPAQUE..... 7
HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA EL ENSAMBLADO..... 7
DESEMPAQUE Y LIMPIEZA..... 7
INSTALACIÓN Y NIVELADO..... 8
ENSAMBLADO DE LA CUBIERTA DEL MOTOR..... 8
ENSAMBLADO DEL ALA DE EXTENSIÓN..... 8
ENSAMBLADO DE LA GUARDA DE LA CUCHILLA..... 9
INSTALACIÓN DE LA CUCHILLA..... 9
ALINEACIÓN DE LA GUARDA DE LA CUCHILLA Y EL SEPARADOR..... 10
ENSAMBLADO DE LA MANIVELA..... 10
AJUSTE DE LA INSERCIÓN DE LA MESA..... 10
CONEXIONES ELÉCTRICAS..... 10
OPERACIÓN DEL CALIBRADOR DE BISELADO..... 11
MECANISMO DE ELEVACIÓN E INCLINACIÓN DE LA CUCHILLA..... 11
ALINEACIÓN DE LA CUCHILLA..... 11
AJUSTE DE ALTOS POSITIVOS A 45° Y 90°..... 12
PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO..... 13
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA MESA Y GABINETE..... 14
LISTA DE PARTES DE LA MESA Y GABINETE 15
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA GUARDA DE LA CUCHILLA..... 16
LISTA DE PARTES DE LA GUARDA DE LA CUCHILLA..... 17
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DEL MOTOR Y MUÑON..... 18
LISTA DE PARTES DEL MOTOR Y MUÑON..... 19
DIAGRAMA ELÉCTRICO FASE SENCILLA..... 21
DIAGRAMA ELÉCTRICO FASE TRES..... 22

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO DE LA VALLA

CONTENIDO DEL EMPAQUE..... 24
HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA AJUSTES..... 24
HERRAMIENTAS REQUERIDAS PARA EL ENSAMBLADO..... 24
ENSAMBLADO DEL RIEL FRONTAL Y TRASERO..... 24
ENSAMBLADO DE LA MESA DE EXTENSION..... 25
ENSAMBLADO DEL RIEL GUÍA..... 26
AJUSTES DE LA VALLA..... 26
NIVELACION CON LA SIERRA DE MESA..... 26
PRESIÓN DE LAS PIEZAS..... 26
PARALELO DE LA MUESCA..... 27
90° A LA MESA..... 27
AJUSTE DEL CURSOR..... 27
AJUSTE DEL RIEL GUÍA..... 27
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA VALLA..... 28
LISTA DE PARTES DE LA VALLA..... 29
ENSAMBLADO DEL RIEL FRONTAL..... 30

INFORMACIÓN DE LA MÁQUINA

Centro de servicio Av. Patriotismo 302-C calle 5. Col. San Pedro de los Pinos 03800, México D.F. (52 55) 5272 48 08

ESPECIFICACIONES KN RXW-10PE

Motor	5 H.P. 230 V. 60 Hz.
Máximo espesor de corte a 90°	76.2 mm. (3")
Máximo espesor de corte a 45°	54 mm. (2-1/8")
Inclinación del disco	0 A 45° a la izquierda
Diámetro del disco (D.C.T.)	254 mm. (10")
Diámetro del eje	15.8 mm. (5/8")
Velocidad	4,200 R.P.M.
Mesa de trabajo	508 x 686 mm. (20" x 27")
Mesa de trabajo con extensiones	686 x 1,016 mm. (27" x 40")
Escala para ingletes:	30° Izquierda y derecha
Dimensiones de la valla:	851 x 53 mm. (33-1/2" x 2-3/32")
Dimensiones de los rieles de valla	1,270 mm. (50")
Dimensiones de la máquina armada	1,251 x 1,194 x 1,016 mm.(49-1/4" x 47" x 40") (Largo - Ancho - Alto)
Peso Neto/Bruto	228/271 Kgs.

Las especificaciones se estiman precisas más no garantizadas.

⚠ ADVERTENCIA

¡LEA Y COMPRENDA EL CONTENIDO DE ESTE MANUAL ANTES DE INTENTAR ENSAMBLAR U OPERAR LA SIERRA DE MESA!
¡DE NO HACERLO PODRÍA OCASIONAR SERIOS DAÑOS A SU PERSONA!

CONTENIDO

Contenido del empaque

1 Sierra
1 Cubieta del motor
2 Ala de extensión

Paquete de accesorios

1 Montaje de la Guarda de la Cuchilla
1 Montaje de la Manivela / Manija
1 Perilla de Seguridad
1 Pinza del Eje
1 Montaje del Calibrador de Biselado
1 Pinza con Cable de la Guarda de la Cuchilla
1 Pinza Hexagonal de 8mm

NOTA: La pinza de la guarda de la cuchilla que está unida al eje de la guarda de la cuchilla, fue incluida de este modo para su conveniencia. Monte el eje de la guarda de la cuchilla tal y como viene en el empaque y la pinza siempre estará disponible para ajustar, ensamblar o quitar el montaje de la guarda de la cuchilla. **Siempre use la guarda de la mesa cuando sea posible. Si realiza cortes que requieran quitar la guarda de la cuchilla, tenga extremo cuidado. Coloque de nuevo la guarda de inmediato después de haber terminado de hacer los cortes que requieran de quitarla.**

Herramientas requeridas para el ensamblado

Un Juego de Pinza Métrica o un juego de Pinza métrica hexagonal Ajustable de 6" – 8"

DESEMPAQUE Y LIMPIEZA

1. Termine de desempacar todo el contenido de la caja. No se deshaga de ningún material hasta que la sierra esté completamente instalada y ensamblada, y esté funcionando correctamente.
2. Revise si alguna pieza viene dañada. De ser así repórtelo de inmediato a su distribuidor.
3. Revise que el contenido de la caja sea el mismo que está listado en este manual. Si falta alguna pieza, repórtelo de inmediato a su distribuidor.
4. Quite los tornillos de cabeza hexagonal, roldanas y tuercas hexagonales.

⚠ ADVERTENCIA

¡No conecte la sierra a la fuente de poder hasta que haya terminado por completo el ensamblado de la máquina! ¡De no hacerlo podría ocasionar serios daños a su persona!

Instalación y nivelado

El lugar donde quedará colocada la sierra debe estar nivelado, seco, bien iluminado y contar con suficiente espacio para permitir que usted se mueva libremente alrededor de la sierra con piezas de madera grandes y/o largas.

Nivele la sierra de enfrente hacia atrás y de lado a lado colocando un nivelador de carpintero sobre la mesa. Use chavetas debajo de las esquinas si es necesario, pero asegúrese de que la sierra esté asegurada en la mesa antes de ser colocada para servicio.

Ensamblado de la cubierta del motor

1. Quite el sujetador del empaque (A, Figura 1) sosteniendo el motor a la mesa.
2. Antes de que el sujetador del empaque sea removido, gire el tornillo trasero del sujetador del soporte del motor (B, Figura 1). El otro tornillo es usado para mantener el ala de extensión en su lugar.

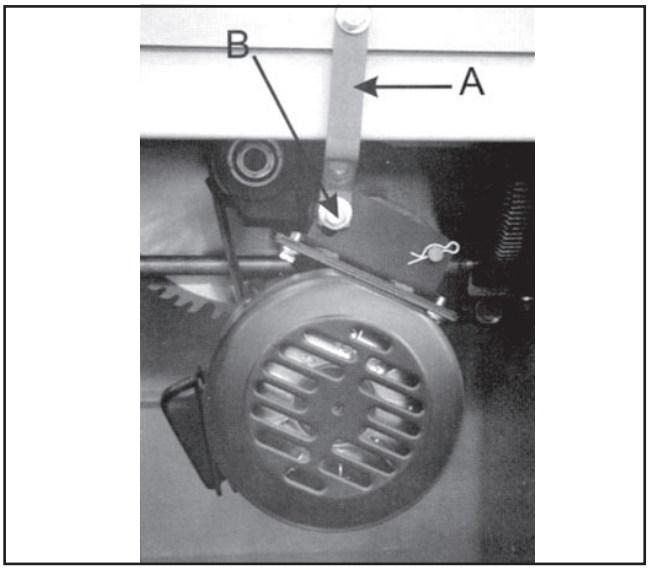


Figura 1

3. Quite los dos tornillos hexagonales restantes, roldanas de seguridad, roldanas planas de la punta de la mesa.
4. Instale la cubierta del motor alineando los pernos en la cubierta con los sujetadores en el pedestal.
5. Apriete la cubierta jalando el circuito de retención (A, Figura 2), cerrando la puerta y soltando el circuito de retención.

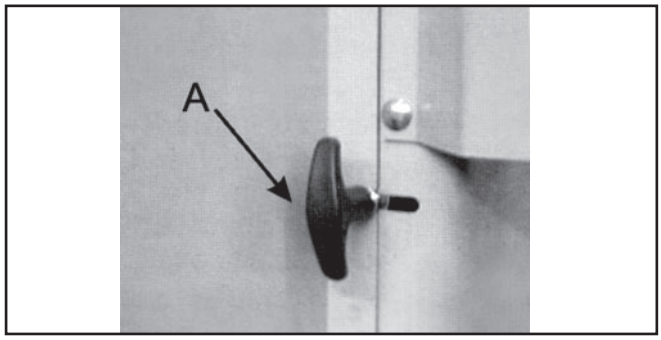


Figura 2

Ensamblado del ala de extensión

1. Quite el interruptor de ensamblado (A, Figura 3) del gabinete. No se deshaga de la tornillería.
2. Una las alas de extensión a la mesa con seis tornillos de cabeza hexagonal que anteriormente quitó.
3. Deslice cada ala de extensión hacia el frente de la sierra hasta que el ala empotre con la mesa si el ala no empotra con la punta de la mesa, existe la posibilidad de desarreglar el riel frontal cuando se apriete el ala de extensión. Esto puede ocasionar que la valla se doble.
4. Use una punta derecha (escuadra), alinee las alas de extensión y apriete los tornillos de cabeza hexagonal.

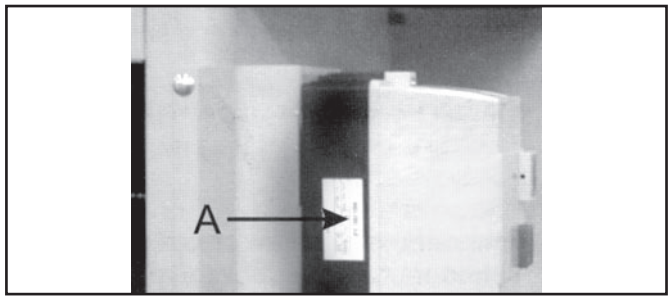


Figura 3

Ensamblado de la guarda de la cuchilla

1. Coloque la punta curveada del cable con la pinza suministrada en el empaque, sobre el eje de la guarda de la cuchilla.
2. Coloque una roldana de seguridad de 5/8" en la parte enroscada del eje de la guarda de la cuchilla.
3. Coloque el eje de la guarda de la cuchilla dentro del muñón trasero a través de la apertura trasera de la sierra. (Figura 4).
4. Apriete el eje de la guarda de la cuchilla. El poste de la guarda de la cuchilla tiene un retén plano para acomodar la pinza.
5. Coloque el sujetador superior e inferior de ensamblado en posición hacia arriba y apriete con los dos tornillos (a, Figura 4) sólo lo suficiente para mantenerla en su lugar. Aún no la apriete por completo.

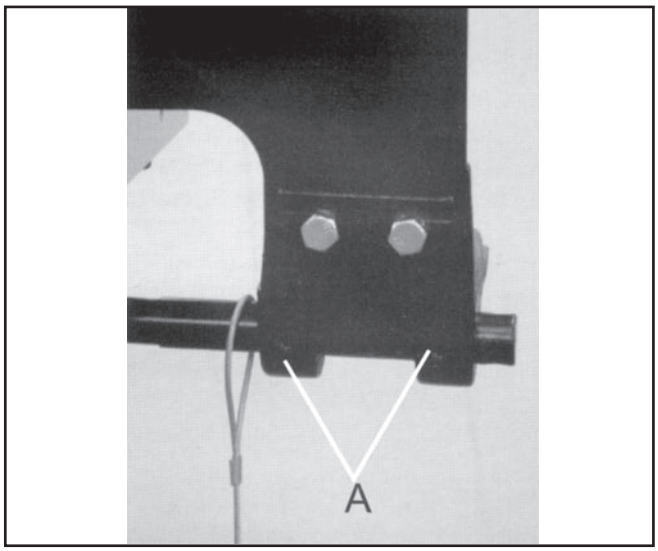


Figura 4

6. Inserte la aleta frontal del ensamblado de la guarda de la cuchilla a través de la apertura en la mesa y sobre el montaje del sujetador. La aleta encaja entre el ensamblado del sujetador (A, Figura 5) y la roldana plana (B, Figura 5).
7. Sujete la aleta trasera (A, Figura 6) del ensamblado de la guarda de la cuchilla al sujetador superior de la guarda de la cuchilla (B, Figura 6), y a la placa. Por el momento, sólo apriete con los dedos.
8. La cuchilla necesitará ser instalada, si aún no lo ha hecho, antes de terminar con los ajustes finales.

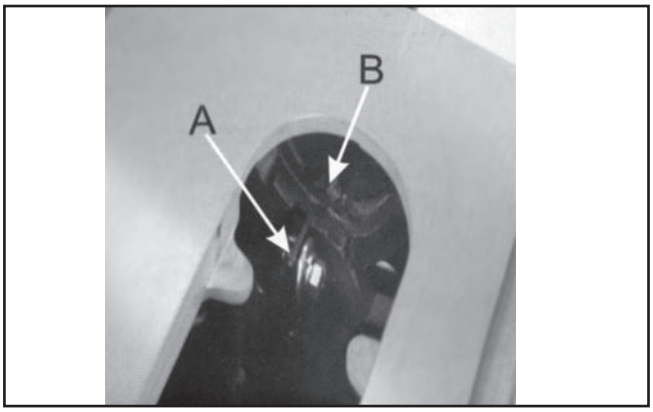


Figura 5

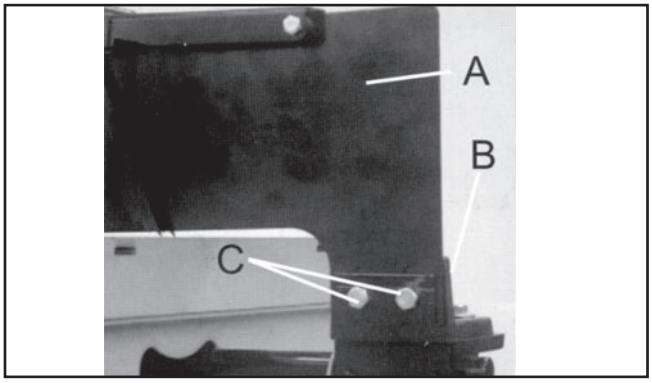


Figura 6

Instalación de la cuchilla

⚠ ADVERTENCIA

¡Cuando instale o cambie una cuchilla, siempre desconecte la sierra de la fuente de poder! ¡De no hacerlo podría ocasionar serios daños a su persona!

1. Eleve por completo el eje de la cuchilla y asegure la sierra a cero apretando la perilla de seguridad que está en medio de la manivela.
2. Quite la tuerca del eje y poste.
3. Coloque la cuchilla en el eje asegurándose de los dientes apunten hacia abajo y hacia el frente de la sierra. Coloque el poste y la tuerca del eje de nuevo.
4. Coloque un pedazo de madera en los dientes de la cuchilla en la parte trasera de la máquina. Sostenga el pedazo de madera de manera que si se resbala o la cuchilla está corriendo, su mano no tocará la navaja.
5. Usando las pinzas suministradas en el empaque, asegure y apriete la tuerca del eje. Quite la pinza.

Alineación de la guarda de la cuchilla y el separador

1. Eleve la guarda de la cuchilla lejos de la mesa y sostenga los trinquetes lejos de la superficie de la mesa con el corte – exterior del brazo de la guarda. (Figura 7)
2. Use una escuadra (A, Figura 7), y alinee el separador con la sierra de mesa.
   NOTA: Asegúrese de que la escuadra descanse contra el cuerpo de la cuchilla de la sierra y no en los dientes.
3. Cuando la cuchilla de la sierra esté alineada con el separador, apriete con cuidado el tornillo de cabeza hexagonal en el ensamblado del sujetador dentro de la sierra.
4. Asegúrese de que el separador esté nivelado con la mesa y que esté aproximadamente a 1/8" sobre la mesa antes de apretar los tornillos de la parte trasera del ensamblado de la guarda de la cuchilla. El espacio entre el separador y la mesa evita que el separador se doble en la mesa cuando la cuchilla esté inclinada a 45°.
5. Revise de nuevo la alineación y apriete los tornillos. Vuelva a alinear si es necesario.

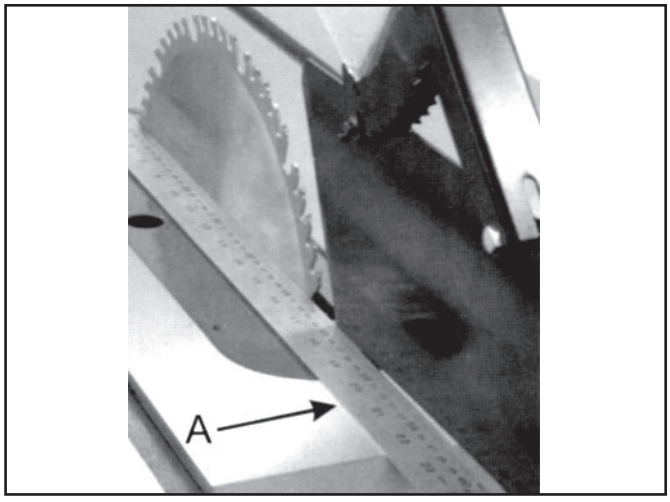


Figura 7

Ensamblado de la manivela

1. Una la manija (A, Figura 8) a la manivela (B, Figura 8).
2. Apriete la tuerca de seguridad para evitar que la manija se salga.
3. Deslice el ensamblado de la manivela hacia el eje.
4. Apriete los tornillos en la cavidad de la manivela.
5. Coloque la perilla de seguridad central (C, Figura 8) insertando en el orificio central del eje y apretando en sentido a las manecillas del reloj.

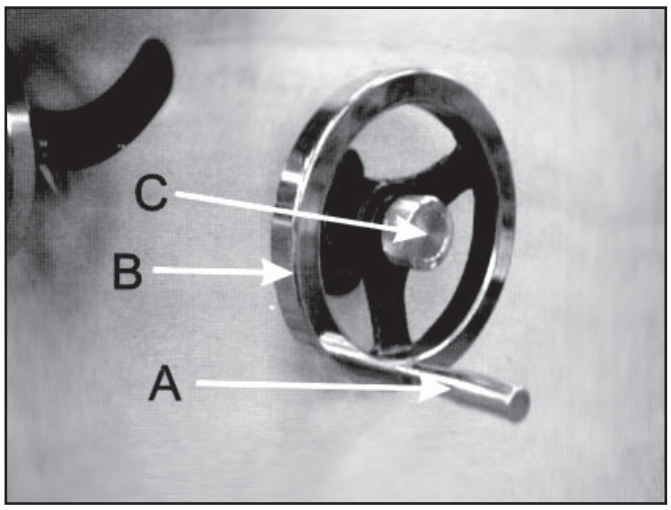


Figura 8

Ajuste de la inserción de la mesa

1. Baje la cuchilla por completo.
2. Coloque la punta abierta de la inserción debajo del separador y baje la inserción dentro de la abertura. Si tiene dificultad para localizar la inserción, el ensamblado de la guarda de la mesa deberá ser elevado.
3. Ajuste el empotre de la inserción de la mesa con la mesa girando los cuatro tornillos de elevación y usando una escuadra.

Conexiones eléctricas

⚠ ADVERTENCIA

¡Un electricista calificado debe completar todas las conexiones eléctricas!
¡De no hacer esto podría ocasionar serios daños a su persona!

La sierra de mesa KN RXW-10PE tiene un motor de 5HP, 230V. 60 Hz.

PARA CAMBIAR DE KN RXW-10PE DE 230V A 460V:

1. Desconecte la máquina de la fuente de poder.
2. Abra la puerta del gabinete de la sierra.
3. Quite la cubierta de la caja terminal.

4. Cambie los cables siguiendo el diagrama que está dentro de la cubierta.
5. Coloque de nuevo la cubierta y cierre la puerta del gabinete.

Confirme que la electricidad siga siendo la misma que tenía la sierra antes de realizar alguna conexión eléctrica. Revise los esquemas eléctricos en las páginas 21-22.

El interruptor de encendido y apagado debe ser protegido. Si el motor está sobrecargado o si percibe una interrupción eléctrica momentánea, la sierra se apagará. Deje por unos minutos para que la sierra se enfríe y reinicie presionando el botón de apagado.

Operación del calibrador de biselado

1. Opere el calibrador de biselado aflojando la perilla de seguridad (A, Figura 9) y girando el cartabón de inglete (B, Fig. 9) al ángulo deseado. Para mover el calibrador más allá del índice de altos de 45° y 90°, jalando hacia abajo la unión del alto (C, Figura 9)
2. Ajuste el índice de alto girando uno de los tres tornillos de ajuste (D, Figura 9).

NOTA: Siempre haga cortes de prueba. No lo ponga únicamente sobre las marcas del indicador del calibrador de biselado.

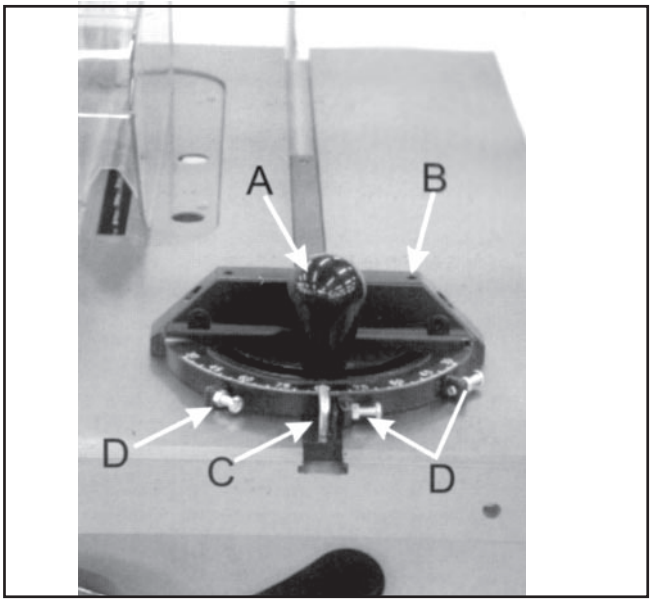


Figura 9

Mecanismo de elevación e inclinación de la cuchilla

1. Para elevar o bajar la cuchilla de la sierra, afloje la perilla de seguridad de en medio de la manivela y gírela al frente de la sierra hasta obtener la altura deseada. Apriete la perilla de seguridad. La cuchilla debe estar ajustada de 1/8" a 1/4" sobre la superficie superior del material que será cortado.
2. Para inclinar la cuchilla de la sierra, afloje la perilla de seguridad, gire la manivela hacia la derecha del gabinete de la sierra hasta obtener el ángulo deseado, después, apriete la perilla de seguridad.

Alineación de la cuchilla

La alineación de la cuchilla con la mesa ha sido ajustada desde fábrica. Después de un tiempo de uso, o después de haber movido la sierra de lugar a lugar, Puede ser que la cuchilla ya no esté alineada con la mesa. Para verificar y alinear la cuchilla:

1. Desconecte la máquina de la fuente de poder.
2. Eleve la guarda de la cuchilla hacia arriba y hacia afuera de la dirección de la cuchilla.
3. Afloje la valla y muévala lejos de la cuchilla de manera que quede expuesto el orificio derecho T.
4. Mida la distancia desde la punta trasera de la cuchilla a la punta derecha del orificio T.
5. Gire la cuchilla hacia el frente.
6. Mida la distancia de la punta frontal de la cuchilla al mismo lugar de la cuchilla en la punta derecha del orificio T. las dos medidas deben de ser iguales.
7. Si las medidas no son iguales, afloje los cuatro tornillos de cabeza hexagonal (A, Figura 10) que sostienen la mesa a la base. (las dos son mostradas en A, Figura 10)
8. Mueva la mesa hasta que las medidas de la punta frontal de la cuchilla a la muesca del calibrador y la de la punta trasera de la cuchilla a la muesca del calibrador sean iguales. Es importante usar el mismo punto en la cuchilla.
9. Apriete firmemente los cuatro tornillos de cabeza hexagonal.

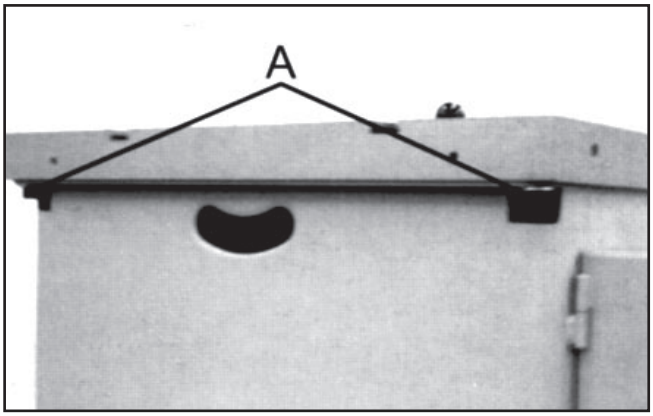


Figura 10

Ajuste de altos positivos a 45º y 90º

1. Desconecte la máquina de la fuente de poder.
2. Eleve la cuchilla de la sierra a su máxima altura usando la manivela.
3. Coloque la cuchilla a 90º de la mesa girando la manivela de inclinación de la cuchilla en sentido de las manecillas del reloj a todo lo que de.
4. Coloque una escuadra en la mesa y verifique que la cuchilla está a un ángulo de 90º de la mesa. (Figura 11) asegúrese de que la escuadra no esté tocando los dientes de la cuchilla.

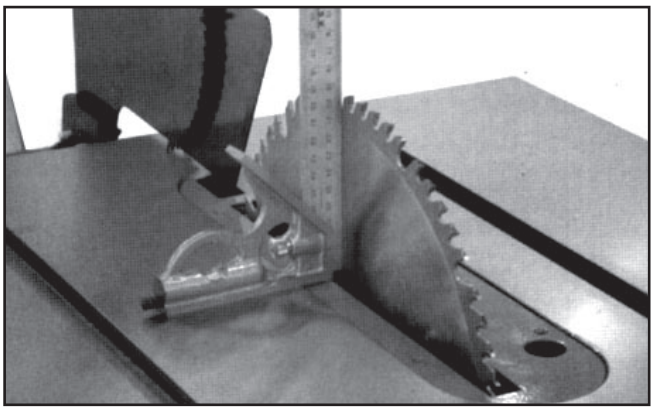


Figura 11

5. Si la cuchilla no está a 90º, abra la puerta de la cubierta del motor, afloje la tuerca de seguridad (A, Figura 12) y gire hacia adentro o hacia afuera el tornillo de ajuste de alto (B, Figura 12) en el muñón frontal (C, Figura 12) El ajuste del tornillo de alto (B, Figura 12) debe parar contra el sujetador del muñón frontal cuando la cuchilla está a 90º de la mesa.
6. Apriete la tuerca de seguridad (A, Figura 12).

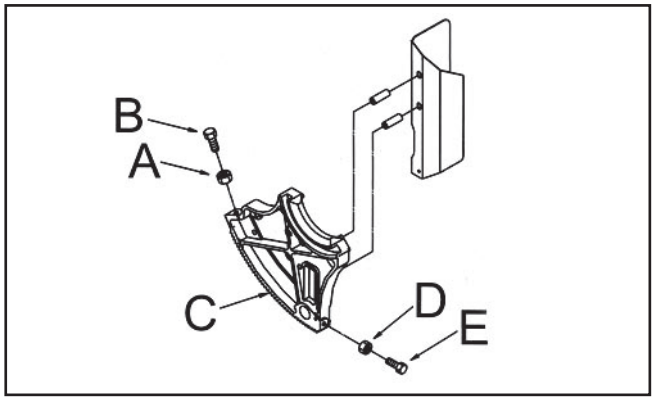


Figura 12

5. Si la cuchilla no está a 90º, abra la puerta de la cubierta del motor, afloje la tuerca de seguridad (A, Figura 12) y gire hacia adentro o hacia afuera el tornillo de ajuste de alto (B, Figura 12) en el muñón frontal (C, Figura 12) El ajuste del tornillo de alto (B, Figura 12) debe parar contra el sujetador del muñón frontal cuando la cuchilla está a 90º de la mesa.
6. Apriete la tuerca de seguridad (A, Figura 12).
7. Después de haber colocado la cuchilla a un alto de 45º, coloque una escuadra en la mesa (Figura 13). Si el alto positivo de 45º no está ajustado correctamente, siga usando el mismo procedimiento usando la tuerca de seguridad (D, Fig. 12) y tornillo (E, Figura 12).
8. Verifique la precisión del indicador en el ángulo de la escuadra y ajuste si es necesario.

El ensamblado y ajuste de la sierra ahora está completo. Asegúrese de que todos los sujetadores estén apretados. Ahora la sierra ya puede ser colocada para su operación.

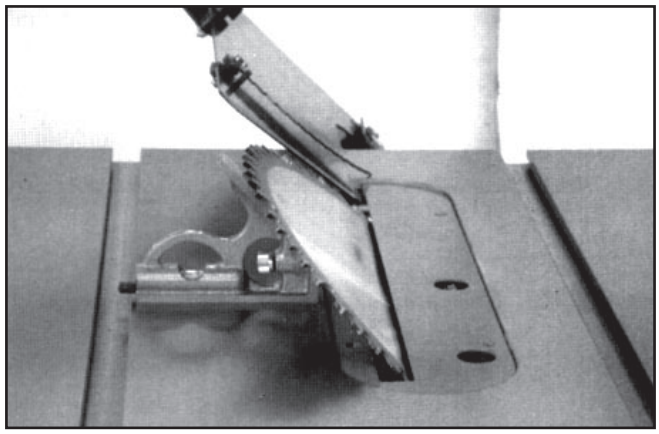
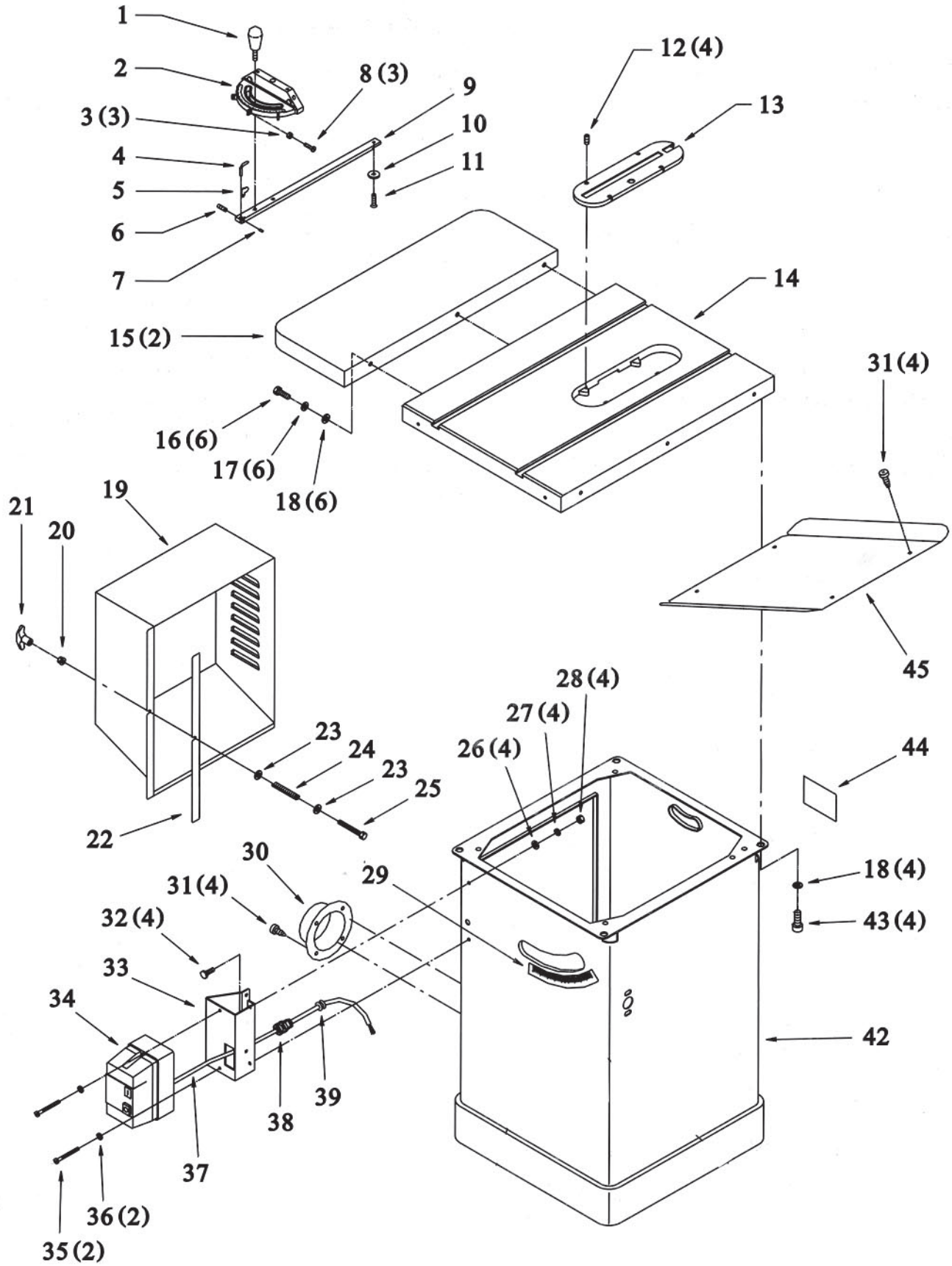


Figura 13

PROBLEMAS DE FUNCIONAMIENTO

PROBLEMA	CAUSA DEL PROBLEMA	REMEDIO SUGERIDO
El motor no enciende	1. La sierra no está conectada a la fuente de poder 2. Fusible fundido o corto circuito en el interruptor 3. Cable eléctrico dañado 4. Botón de reinicio está desconectado	1. Conecte la sierra a la fuente de poder 2. Cambie el fusible y reinicie el interruptor del circuito 3. Cambie el cable eléctrico 4. Baje el botón de reinicio para encender la sierra
No realiza cortes precisos a 45° y 90°	1. El alto positivo no está ajustado correctamente 2. El indicador de inclinación de los ángulos no está ajustado correctamente	1. Revise la cuchilla con una escuadra y ajuste los altos positivos 2. Revise la cuchilla con una escuadra y ajuste el indicador a cero
El material dobla la cuchilla a la hora de cortar	1. La valla de corte no está alineada con la cuchilla 2. Madera con superficie alabeada	1. Revise y ajuste la valla de corte 2. Seleccione otra pieza de madera
La sierra realiza cortes de mala calidad	1. Cuchilla doblada o desgastada 2. La cuchilla está montada al revés 3. Goma o alquitrán en la cuchilla 4. Uso de cuchilla inadecuada para corte La goma y alquitrán en la mesa causan una alimentación errónea, limpie la mesa con aguarrás	1. Afile o cambie la cuchilla 2. Coloque la cuchilla correctamente 3. Quite la cuchilla y límpiela con una franela gruesa con aguarrás 4. Cambie la cuchilla por la adecuada
La cuchilla no llega a una velocidad adecuada	1. El cable de extensión es muy ligero o muy largo 2. Baja corriente eléctrica 3. El cableado del motor no tiene el voltaje correcto	1. Cambie el cable por el adecuado 2. Contacte a su compañía eléctrica 3. Consulte la caja terminal para el cableado correcto
La sierra vibra en exceso	1. Soporte o piso desnivelado 2. Cuchilla de la sierra dañada 3. Correas V en mal estado	1. Coloque la máquina en una superficie firme, nivelada y plana 2. Cambie la cuchilla de la sierra 3. Cambie las correas V
La sierra vibra en exceso (continuación)	1. El motor está montado incorrectamente 2. Tornillería floja	1. Revise y ajuste el montaje del motor 2. Apriete tuercas y tornillos
El material es golpeado y expulsado de la cuchilla	1. La valla de corte está fuera de alineación 2. El separador no está alineado con la cuchilla 3. El material se alimenta sin la valla de corte 4. El separador no está en su lugar 5. El material se va antes de pasar por la cuchilla	1. Alinee la valla de corte con la muesca del calibrador 2. Alinee el separador con la cuchilla 3. Instale y use la valla de corte 4. Instale y use el separador (con la guarda) 5. Antes de soltar el material, empuje hasta que pase por la cuchilla
La cuchilla no se eleva o inclina libremente	2. Hay polvo o desechos al elevar o inclinar	1. Utilice un mecanismo con cepillo para aspirar y limpiar el polvo y 2. desechos
No realiza cortes cruzados con precisión a 45° y 90°	1. El calibrador de biselado está fuera de ajuste	1. Ajuste el calibrador de biselado

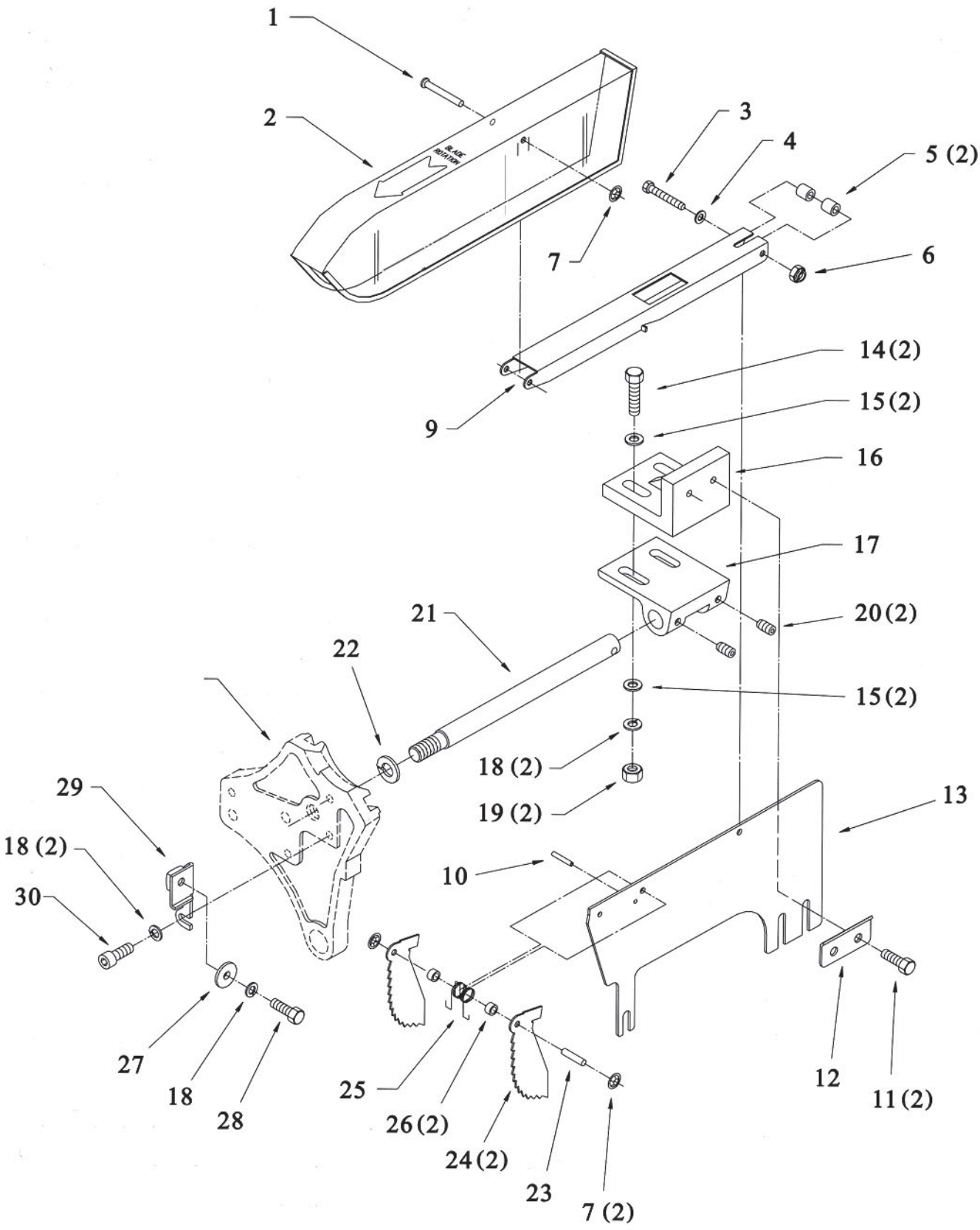
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA MESA Y GABINETE



LISTA DE PARTES DE LA MESA Y GABINETE

INDICE	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	CANTIDAD
1	Perilla de seguridad		1
2	Cartabón de inglete		1
3	Tuerca hexagonal	M5	3
4	Indicador		1
5	Unión del alto		1
6	Juego de tornillos	M5x5	1
7	Perno especial	M3x6	1
8	Tornillo	M5x20	3
9	Barra guía		1
10	Roldana guía		1
11	Tornillo de cabeza plana	M6x8	1
12	Juego de tornillos	1/4"x3/8"	4
13	Inserción de la mesa		1
14	Mesa		1
15	Ala de extensión		2
16	Tornillo de coronilla hexagonal	7/16"x1-1/2"	6
17	Roldana de seguridad	7/16"	6
18	Roldana plana	7/16"	6
19	Cubierta del motor		1
20	Tuerca hexagonal	M6	1
21	Manija		1
22	Banda de espuma		1
23	Roldana plana	1/4"	2
24	Resorte		1
25	Tornillo de coronilla hexagonal	M6x50	1
26	Roldana plana	1/4"	4
27	Roldana de seguridad	1/4"	4
28	Tuerca hexagonal	1/4"	4
29	Escala de inclinación		1
30	Adaptador de manguera aspiradora de polvo		1
31	Tornillo de rosca	M5x10	4
32	Tornillo	1/4"x5/8"	4
33	Base del interruptor		1
34	Interruptor magnético	3HP,230V,1PH	1
35	Tornillo	3/16"x1"	2
36	Roldana plana	3/16"	2
37	Cable eléctrico (Conectado al motor)		1
38	Conector del cable		1
39	Manga del cable		1
42	Gabinete		1
43	Tornillo de coronilla hexagonal	7/16"x3/4"	1
44	Placa de identificación		1
45	Panel inferior		1

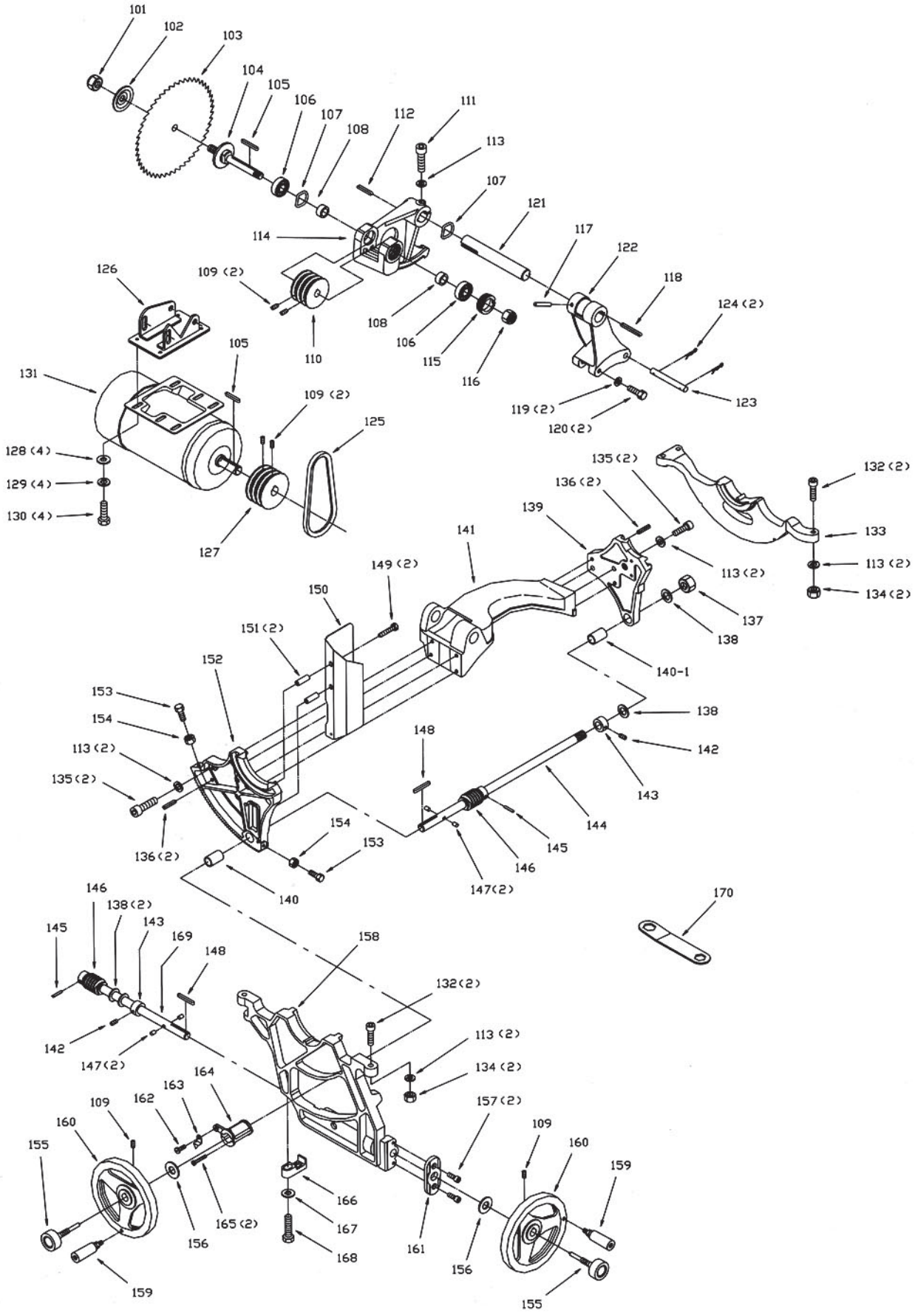
DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA GUARDA DE LA CUCHILLA



LISTA DE PARTES DE LA GUARDA DE LA CUCHILLA

INDICE	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	CANTIDAD
1	Perno		1
2	Valla		1
3	Tornillo de coronilla hexagonal	1/4"x1-1/2"	1
4	Roldana plana	1/4"	1
5	Espaciador		2
6	Tuerca hexagonal	1/4"	1
7	Corbata de tornillo de seguridad		3
8	Etiqueta de advertencia		1
9	Brazo de soporte		1
10	Perno		1
11	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x1	2
12	Paca		1
13	Separador		1
14	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x1-1/2"	2
15	Roldana plana	5/16"	2
16	Sujetador superior de la valla de la cuchilla		1
17	Sujetador inferior de la valla de la cuchilla		1
18	Roldana de seguridad	5/16"	5
19	Tuerca hexagonal	5/16"	2
20	Juego de tornillos	5/16"x3/8"	2
21	Eje		1
22	Roldana de seguridad	5/8"	1
23	Perno		1
24	Trinquete anti golpeteo		2
25	Resorte		1
26	Espaciador		2
27	Roldana plana	5/16"	1
28	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x5/8"	1
29	Sujetador		1
30	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x1/2"	1

DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DEL MOTOR Y MUÑÓN



LISTA DE PARTES DEL MOTOR Y MUÑÓN

INDICE	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	CANTIDAD
101	Tuerca del eje		1
102	Pestaña del eje		1
104	Eje con pestaña		1
105	Llave	M5x44	2
106	Bola de soporte (BB-6203ZZ)		2
107	Resorte de la carga del soporte		1
108	Espaciador de la carga del soporte		2
109	Juego de tornillos	1/4"x3/8"	2
110	Polea del eje		1
111	Tornillo de coronilla hexagonal	3/8"x1-1/2"	1
112	Llave	1/4"x2"	1
113	Roldana de seguridad	3/8"	1
114	Sujetador del eje		1
115	Llave de tuercas		1
116	Tuerca del eje		1
117	Perno del resorte		1
118	Llave	1/4"x2-15/16"	1
119	Roldana plana	7/16"	2
120	Tornillo de coronilla hexagonal	7/16"x1	2
121	Eje		1
122	Sujetador del motor		1
123	Perno		1
124	Pinza del resorte		2
125	Correa – V (A-23)		3
126	Placa del motor		1
127	Polea del motor		1
128	Roldana plana	5/16"	4
129	Roldana de seguridad	5/16"	4
130	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x3/4"	4
131	Motor (3HP,1PH,230V)		1
132	Tornillo de coronilla hexagonal	3/8"x1-1/2"	
133	Sujetador del muñón trasero		5
134	Tuerca hexagonal	3/8"	1
135	Tornillo de coronilla hexagonal	3/8"x1"	5
136	Perno del soporte	M8x25	4
137	Tuerca hexagonal	3/4"	4
138	Roldana de fibra		1
139	Muñón trasero		4
140	Manguillo		1
141	Brida		1
142	Juego de tornillos	5/16"x1/4"	4
143	Collar		2
144	Eje		1
145	Perno del resorte	M5x30	2

INDICE	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	CANTIDAD
146	Rosca del engranaje		2
147	Perno de seguridad		4
148	Llave	M5x35	2
149	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x1-1/2"	2
150	Deflector de polvo		1
151	Espaciador		2
152	Muñón frontal		1
153	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x5/8"	2
154	Tuerca hexagonal		2
155	Perilla de seguridad		2
156	Roldana de fibra		2
157	Tornillo de coronilla hexagonal	5/16"x1"	2
158	Sujetador del muñón frontal		1
159	Manivela de la manija		2
160	Manija		2
161	Placa protectora		1
162	Tornillo de cabeza redonda	1/4"x3/8"	1
163	Indicador		1
164	Sujetador del indicador		1
165	Tornillo de cabeza redonda	3/16"x2"	1
166	Bloque guía		1
167	Roldana plana	3/8"	1
168	Tornillo de coronilla hexagonal	3/8"x11/2"	1
169	Eje de inclinación		1
170	Pinzas		1

DIAGRAMA ELÉCTRICO FASE SENCILLA

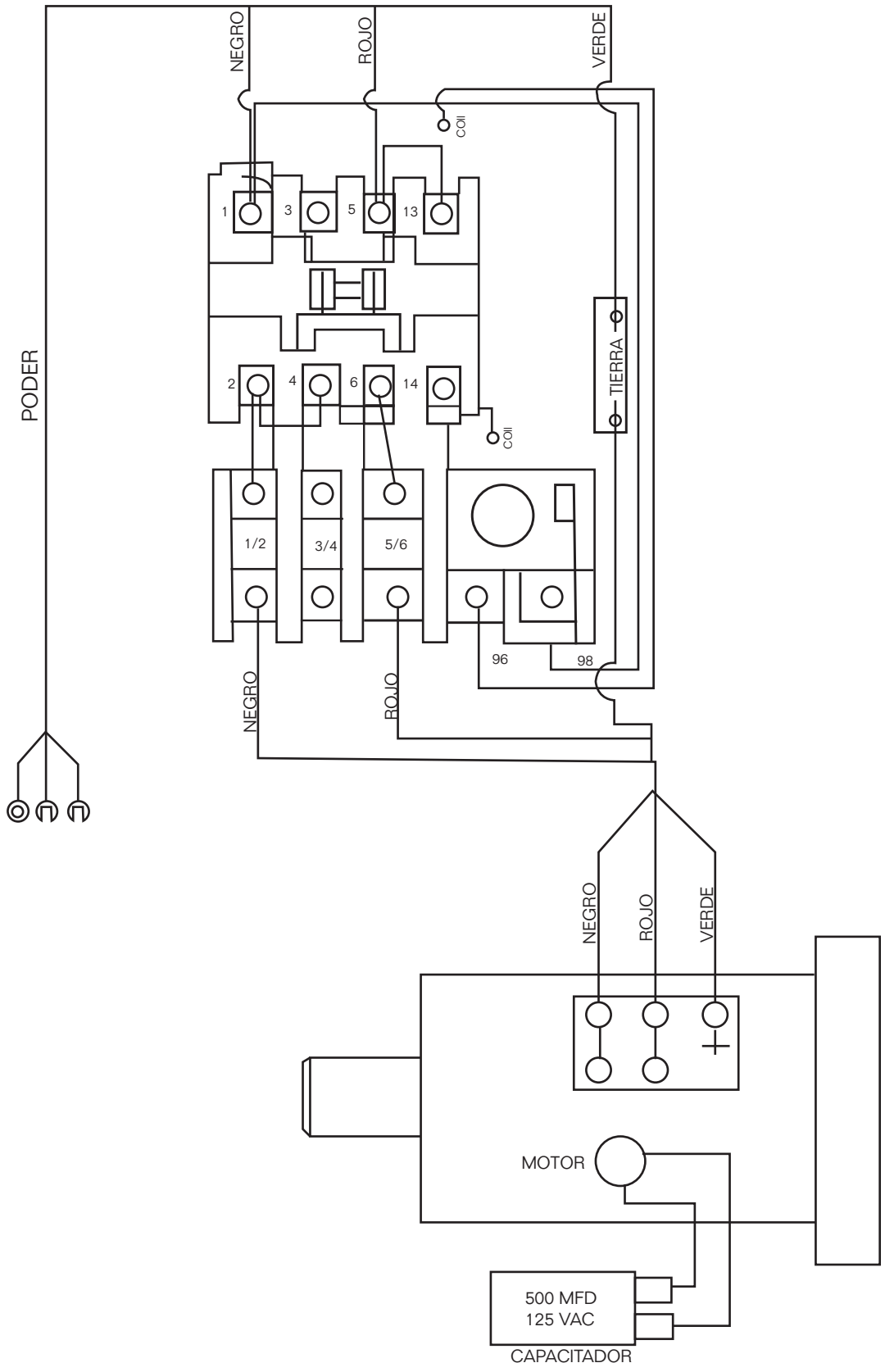
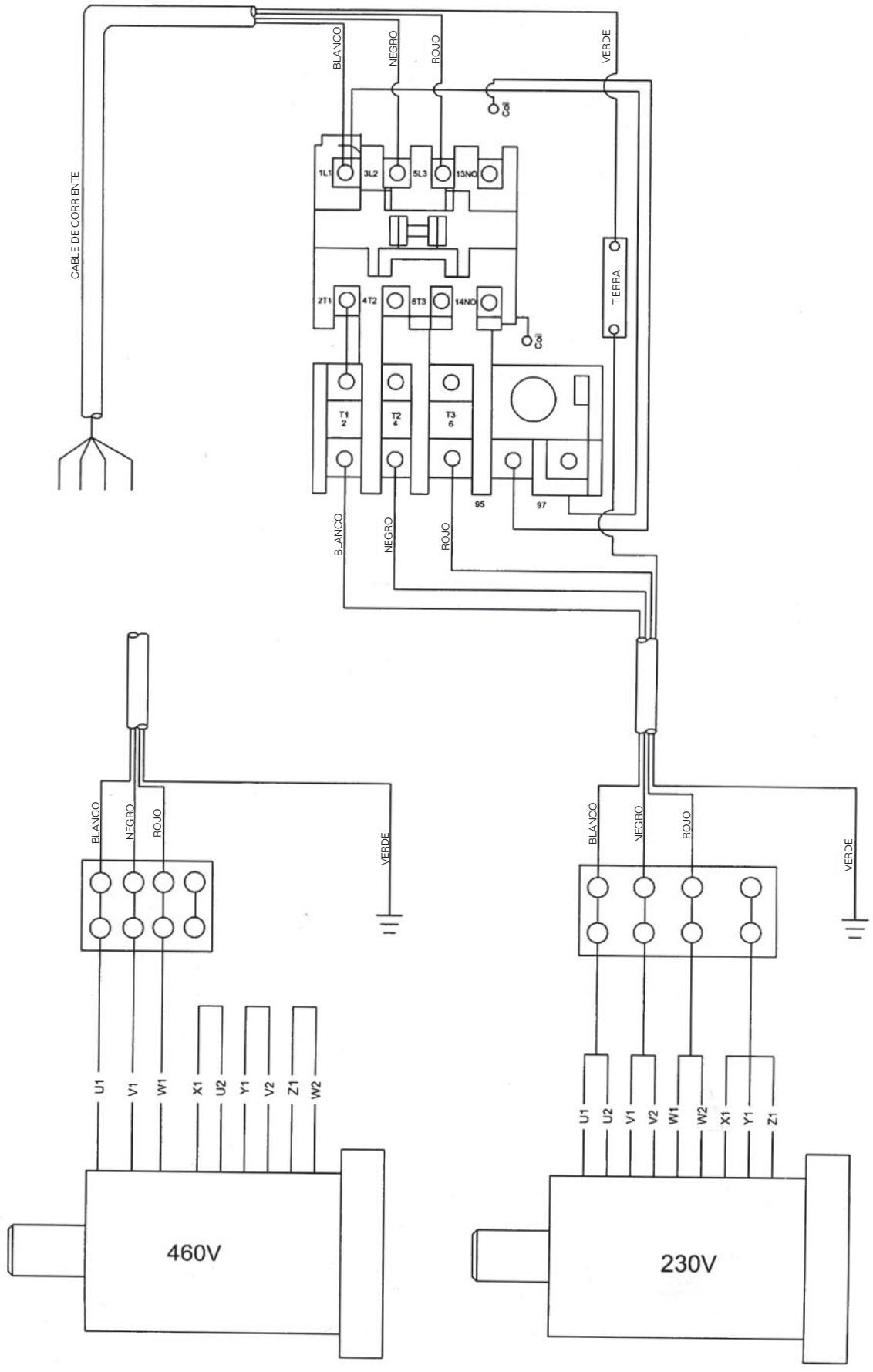


DIAGRAMA ELÉCTRICO FASE TRES



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO DE LA VALLA

Centro de servicio Av. Patriotismo 302-C calle 5. Col. San Pedro de los Pinos 03800, México D.F. (52 55) 5272 48 08

NOTA

Con estas instrucciones se asume que las alas de extensión de la sierra de mesa han sido ensambladas y niveladas a la sierra de mesa.

⚠ ADVERTENCIA

¡Desconecte la sierra de la fuente de poder antes de intentar cualquier ensamblado o ajuste!
¡De no hacerlo puede ocasionar serios daños a su persona!

CONTENIDO

Contenido del empaque

1 Valla
1 Riel Frontal
1 Riel Trasero
1 Riel Guía
1 Bolsa de Tornillería
1 Instrucciones de Ensamblaje

Herramientas requeridas para ajustes

1 Desarmador de Punto de Cruz #3
1 Pinza de Caja de 7/16
1 Escuadra Combinada
1 Punta de Precisión Derecha
1 Taladro Eléctrico
2 Pinzas – C de 4"-6"

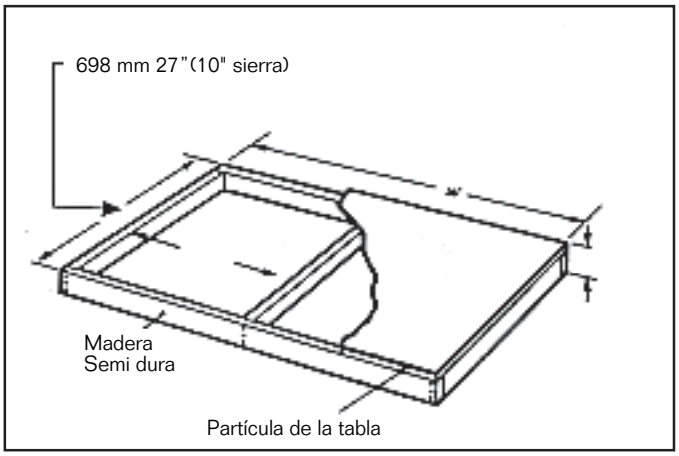


Figura 1

Herramientas requeridas para el ensamblado

1 Pinza Allen de 5mm
1 Pinza Allen de 6mm
1 Escuadra Combinada

ENSAMBLADO

Ensamblado del riel frontal y trasero

NOTA DE ENSAMBLADO: La valla no trabajará sin una extensión de mesa instalada. Es indispensable que cree una diseñada y creada por el operador. Si está planeando construir una mesa, vea la Figura 1 para el tamaño de las dimensiones.

1. Atornille el riel frontal a la mesa (pero no a las alas de extensión al mismo tiempo) con dos tornillos de 1/4"-20x1-1/4", dos tuercas hexagonales de 1/4", dos roldanas planas de 1/4"y dos roldanas de seguridad de 1/4". Apriete sólo lo suficiente para sostener el riel junto a la mesa pero manténgalos lo suficientemente flojos para permitir ajustar la altura.
2. Coloque la escuadra combinada a 9/16".
3. Coloque la escuadra combinada en la mesa y ajuste el riel que debe estar a 9/16" por debajo de la superficie de la mesa. Figura 2.

NOTA: Es más importante tener el riel frontal paralelo a la parte superior de la mesa que exactamente a 9/16" por debajo de la parte superior de la mesa. Pruebe y ajuste el riel en medio (1/2" y 5/8").

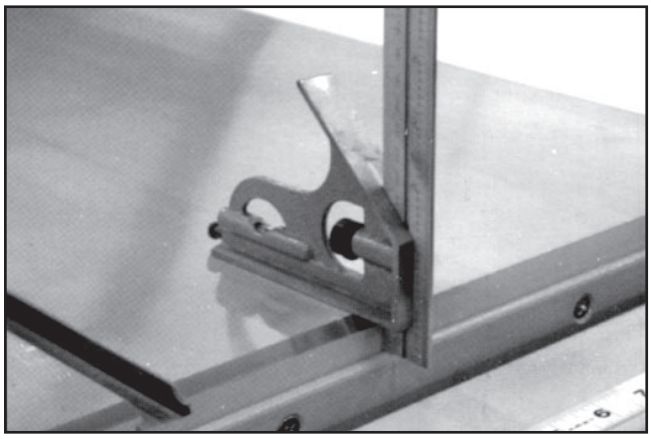


Figura 2

4. Apriete firmemente los tornillos de cabeza plana de la máquina.
5. Atornille el riel frontal al ala de extensión derecha con un tornillo de 1/4"-20x1-1/4", una roldana plana de 1/4", una roldana de seguridad de 1/4" y una tuerca hexagonal de 1/4".
6. Inserte un tornillo de 1/4"-20x1-1/4" a través del riel guía, a través del ala de extensión y a través del sujetador del interruptor.
7. Coloque una roldana plana de 1/4" y una roldana de seguridad de 1/4" en el tornillo y sosténgalo en su lugar con una tuerca hexagonal de 1/4".
8. Atornille el riel trasero a la mesa (pero no al ala de extensión) con dos tornillos de 5/16"x1/2".
   NOTA: Estos tornillos son más largos en diámetro que los demás tornillos de la bolsa de tornillería.

NOTA: No es crítico para el riel trasero estar absolutamente nivelado. Sin embargo, es importante para el riel trasero mantener despejadas las muescas del calibrador y estar nivelado tanto como sea posible.

9. Atornille el riel trasero a cada ala de extensión con dos tornillos de 1/4"-20x1-1/4', dos roldanas planas de 1/4", dos roldanas de seguridad de 1/4" y dos tuercas hexagonales de 1/4".
10. Apriete las tuercas firmemente.

NOTA: Monte la mesa de extensión entre los rieles frontal y trasero antes de montar el riel guía.

Ensamblado de la mesa de extensión

Modelo de la mesa de extensión KN RXW-10PE 10"con tornillería de montaje.
Patas de la mesa modelo KN RXW-10PE con tornillería de montaje.

1. Coloque la mesa de extensión boca abajo sobre la sierra de mesa.
2. Coloque un sujetador de la pata dentro de la punta de la tabla exterior de la mesa.
3. Marque todos los orificios a taladrar.
4. Taladre sólo un poco todos las marcas con una broca de 3/16" a una profundidad de aproximadamente 1/2". No taladre a través de la superficie de la mesa o del marco de la mesa!
5. Unir ambas patas con tornillos para madera. Figura 3 Figura 3A.
6. Con cuidado voltee la mesa y colóquela en medio del riel frontal y trasero.
7. Use las dos pinzas–C para sostener la mesa en su lugar.

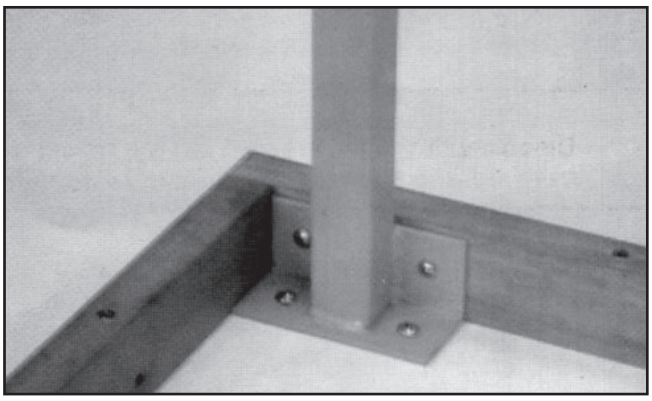


Figura 3

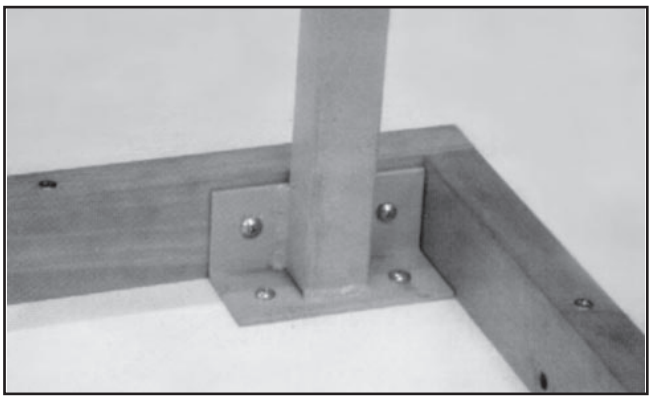


Figura 3A

8. Coloque una escuadra en la sierra de mesa y nivele la mesa de extensión a la sierra de mesa. Eleve o baje los pies ajustables en las patas de la mesa de extensión hasta que la mesa de extensión esté nivelada con la sierra de mesa. Apriete las pinzas–C para mantenerla en su lugar.
9. Usando los orificios existentes en el riel frontal y trasero como guía (dos frontales y dos traseros), taladre a través del marco de la mesa usando una broca de 1/4".
10. Una la mesa de extensión al riel frontal y trasero con cuatro tornillos de 1/4"-20x1-1/4", cuatro roldanas planas de 1/4', cuatro roldanas de seguridad de 1/4" y cuatro tuercas hexagonales de 1/4". Esta tornillería es suministrada con la mesa de extensión opcional.

Ensamblado del riel guía

1. Atornille el riel guía al riel frontal con siete tornillos de coronilla hexagonal y siete roldanas de seguridad.

AJUSTES

Ajustes de la valla

NOTA: Los ajustes de la valla deberán ser realizados en el orden dado.

Nivelación con la sierra de mesa

1. Coloque la valla en la mesa y asegúrela.
2. Observe la valla desde el lado izquierdo de la sierra. Vea que el espacio entre la mesa y el fondo de la valla sea igual a lo largo de toda la extensión de la valla.
3. Si necesita ajustar, desatornille la valla.
4. Eleve o baje los dos tornillos de ajuste (a, Figura 4) el mismo número de giros hasta que el espacio entre el fondo de la valla y la mesa sea la misma. Debe tener mucho cuidado de elevar o bajar igualmente en cada lado de la valla, o ésta no estará a 90° de la mesa después de haber hecho el ajuste de altura.

Presión de las pinzas

La valla ha sido ajustada en la fábrica y asegurada cuando la manija de seguridad fue empujada hacia abajo. Si se necesita ajuste:

1. Afloje la valla.
2. Quite la valla del riel guía.
3. Voltee la valla hacia arriba
4. Ajuste los dos tornillos (A, Figura 5) hasta que la valla esté sostenida y asegurada cuando la manija se empuje hacia abajo.

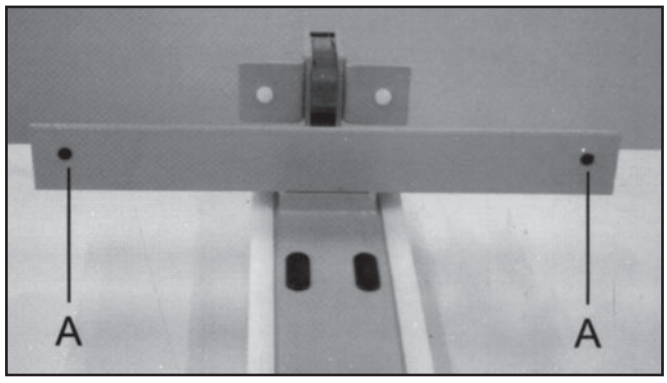


Figura 4

Figura 5

Paralelo a la muesca del calibrador

1. Coloque la valla junto a la punta exterior de la muesca del calibrador derecho y apriete.
2. La valla debe estar igualada con la muesca del calibrador de enfrente hacia atrás.
3. Si la valla no está igualada a lo largo de la extensión de la muesca del calibrador, afloje la valla, quítela y voltéela boca abajo.
4. Ajuste uno de los dos tornillos (A, Figura 6) hasta que la valla esté igualada a lo largo de la punta de la muesca del calibrador dentro de toda su extensión cuando sea asegurada.

NOTA: Tal vez necesite volver a ajustar la pinza de presión después de alinear la valla.

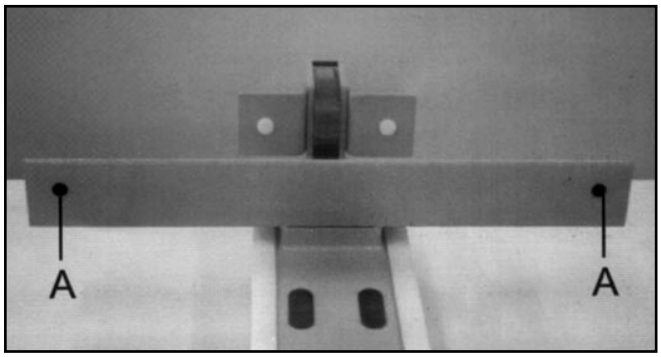


Figura 6

90º a la mesa

1. Coloque la valla en la sierra de mesa y asegúrela.
2. Coloque una escuadra en la mesa al lado de la valla. La valla debe estar a 90º de la mesa. Figura 7.
3. Si necesita ajustar, afloje la valla, y gire uno de los dos tornillos de ajuste (A, Figura 8) hasta que la valla esté a 90º de la mesa.
4. Apriete la valla y revise el ajuste de nuevo.

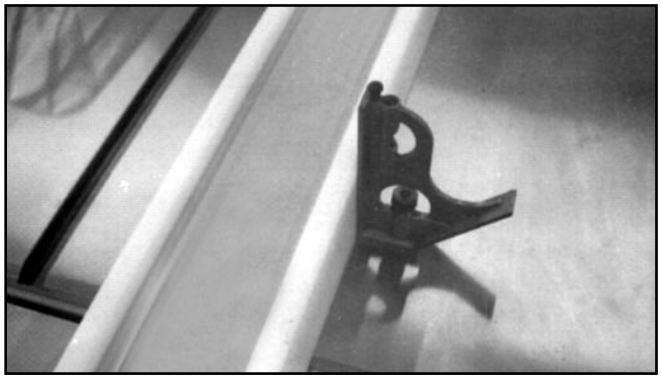


Figura 7

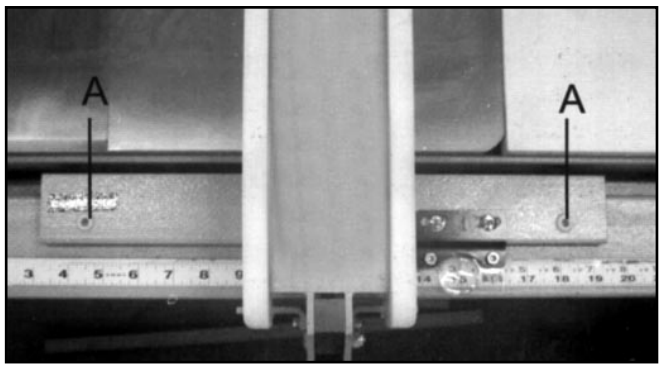


Figura 8

Ajuste del cursor

1. Desconecte la sierra de mesa de la fuente de poder.
2. Eleve la cuchilla de la sierra sobre la parte superior de la mesa.
3. Afloje la valla deslícela a aproximadamente cuatro pulgadas de la cuchilla de la sierra.
4. Apriete la valla.
5. Mida la distancia entre la cuchilla de la sierra y del interior de la valla.
6. Ajuste el cursor para leer la distancia que acaba de medir y apriete el cursor ensamblado a la valla.
7. Haga un corte de prueba para confirmar que el ajuste es correcto.

NOTA: Este ajuste debe ser verificado cuando sea que se instale una cuchilla diferente.

Ajuste del riel guía

1. Ajuste uno de los dos tornillos de ajuste (A, Figura 9) para tocar ligeramente el riel frontal hasta que esté igualado cuando la valla esté en movimiento.

NOTA: Este ajuste debe colocar la valla en la sierra de mesa y la manija de seguridad empujada hacia arriba.

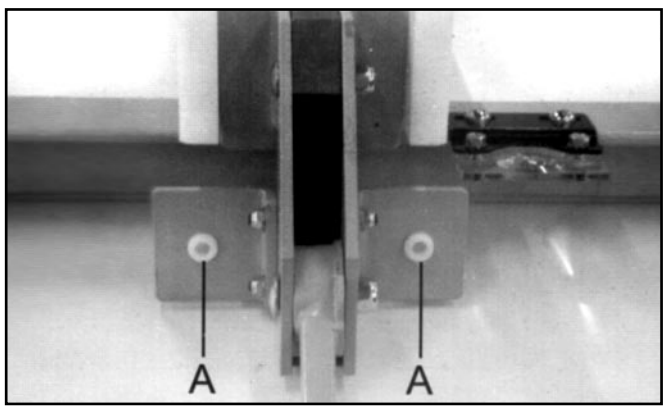
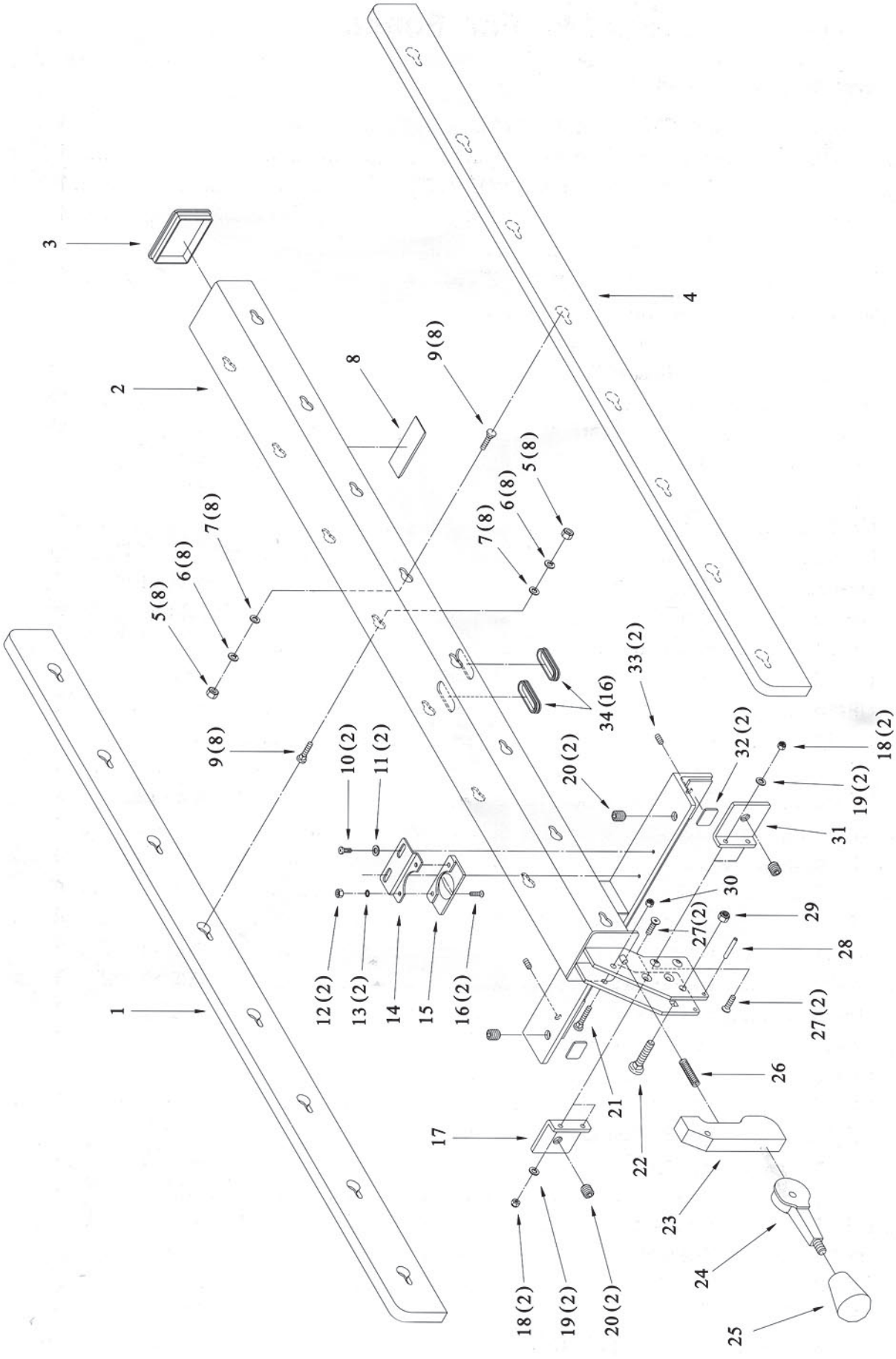


Figura 9

DIAGRAMA DE ENSAMBLADO DE LA VALLA



LISTA DE PARTES DE LA VALLA

INDICE	DESCRIPCIÓN	TAMAÑO	CANTIDAD
1	Placa del lado izquierdo		1
2	Ensamblaje del cuerpo de la valla		1
3	Cubierta del tubo		1
4	Placa del lado derecho		1
5	Tuerca hexagonal	1/4"	16
6	Roldana de seguridad	1/4"	16
7	Roldana plana	1/4"	16
8	Porta broca		1
9	Tornillo	1/4"x3/4"	16
10	Tornillo de punto cruzado	M5x8	2
11	Roldana plana	M5	2
12	Tuerca hexagonal	M5	2
13	Roldana plana	M5	2
14	Sujetador del cursor		1
15	Cursor		1
16	Tornillo de máquina de cabeza plana	M5x12	2
17	Sujetador		1
18	Tuerca hexagonal	M5	4
19	Roldana plana	M5	4
20	Tornillo de ajuste		4
21	Tornillo	1/4"x1-1/2"	1
22	Tornillo	3/8"x1-1/2"	1
23	Pieza de seguridad		1
24	Manija de seguridad		1
25	Perilla		1
26	Resorte		1
27	Tornillo de máquina de cabeza plana	M5x16	4
28	Perno del resorte	M4x28	1
29	Tuerca hexagonal	3/8"	1
30	Tuerca hexagonal	1/4"	1
31	Sujetador		1
32	Juego de porta brocas		2
33	Juego de tornillos	3/8'x3/8"	2
34	Orificio de conexión		16

INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO PARA LA VALLA

IMPORTANTE

Las siguientes instrucciones tienen la intensión de montar la valla en la sierra de mesa. Es posible que estas instrucciones se apliquen a cada sierra de mesa, nueva o vieja. En algunos casos, la valla no es adaptable a la sierra de mesa o requiere de sujetadores adicionales que no son suministrados. Estos sujetadores están disponibles en cualquier tienda de ferretería. Debido a varios métodos de construcción de sierras de mesa, la instalación adecuada de la valla requiere de la inventiva del instalador.

Si la sierra de mesa que recibe la nueva valla no tiene un ala de extensión suave, con casco de acero, el ala de extensión correcta deberá ser removida y se deberá usar una mesa auxiliar.

Bajo ninguna circunstancia la valla deberá ser instalada en ninguna sierra de mesa si en alguna de sus características de seguridad debe ser eliminada o la seguridad de la sierra se ve comprometida de alguna forma.

NOTA: Usted debe de tener una mesa con un mínimo de filo frontal y trasero de 1-1/2" (38mm) para montar la valla adecuadamente. Si no tiene el mínimo mencionado, no intente montar la valla en su sierra de mesa.

Ensamblado del riel frontal

Las siguientes instrucciones deben ser seguidas al pie de la letra o la escuadra en el riel guía frontal no señalará con precisión la distancia entre la cuchilla de la sierra y la valla. Antes de comenzar, lea todas las instrucciones para asegurarse de que las comprende por completo.

1. **Desconecte la sierra de mesa de la fuente de poder.**
2. Quite el ensamblaje de la valla de la cuchilla de la parte superior de la mesa.
3. Eleve completamente la cuchilla de la sierra.
4. Coloque una escuadra de precisión a lo largo del lado derecho de la cuchilla. Asegúrese de que la escuadra esté paralela a la cuchilla y descanse completamente en la cuchilla frontal y lateral.
5. Mida 8" a la izquierda y haga una marca en el filo de la mesa. Esta es la posición horizontal del primer orificio de montaje. Vea la Figura 1.

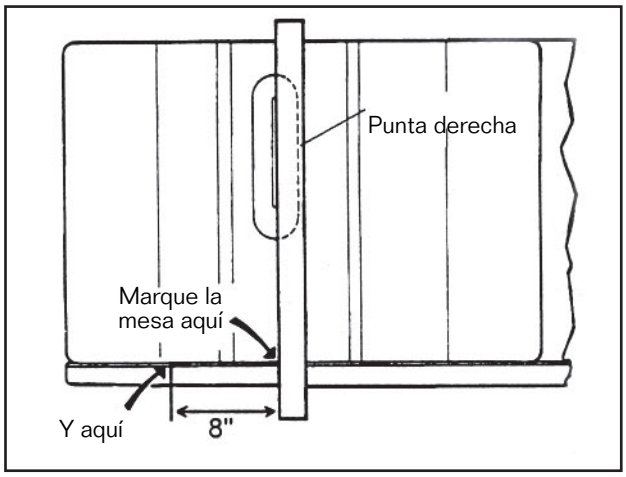


Figura 1

6. Mida desde la marca a mano izquierda hacia abajo de la parte superior de la mesa 1-1/8" (29mm) y haga una marca. Vea Figura 2.
7. Use un punzón antes de taladrar un orificio de 5/16"
8. Monte el riel frontal (tiene orificios en ambas superficies) use el orificio #1. Vea Figura 3
9. Nivele el sujetador de ángulo a la parte superior de la mesa y sosténgala con una pinza–C.
10. Usando el orificio #2 como guía, punce y taladre el segundo orificio de montaje en la sierra de mesa. Vea Figura 3.

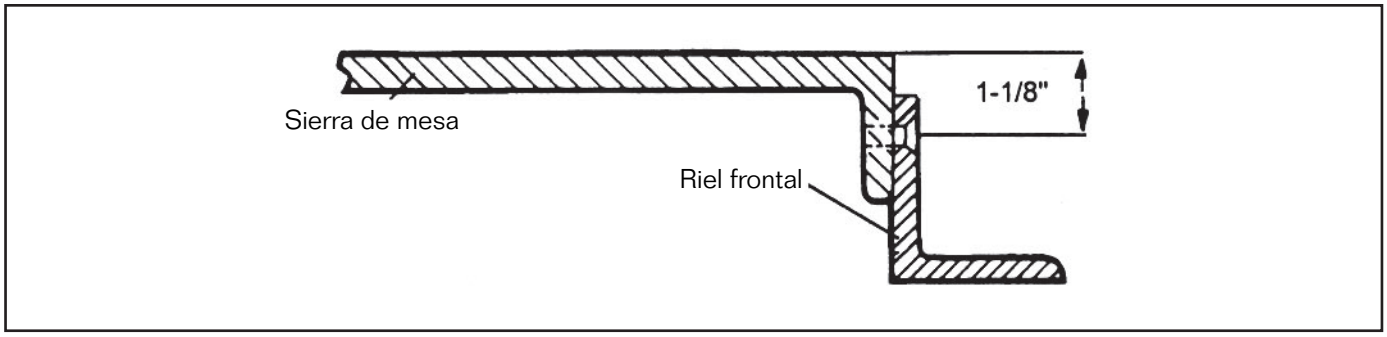


Figura 2

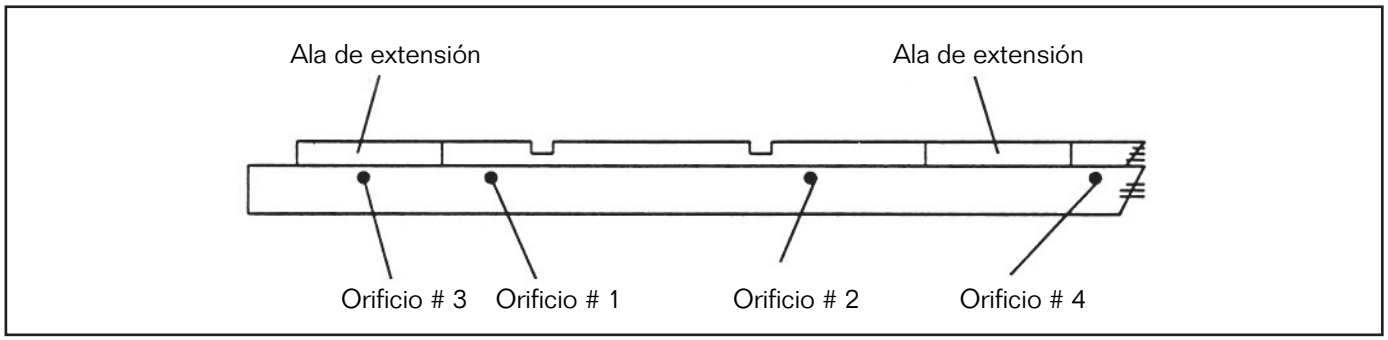


Figura 3

11. Apriete el riel a la mesa con el orificio #2.

12. Verifique el nivel y entonces utilice los orificios #3 y #4 como guía para taladrar estos dos nuevos orificios.

NOTA: El orificio #3 es taladrado dentro del ala de extensión izquierda. El orificio #4 es taladrado dentro de la mesa de extensión.

13. Asegúrese de que el riel frontal esté nivelado antes de apretar la tornillería.

Ensamblado del riel trasero

NOTA: No es crítico que el riel trasero esté absolutamente nivelado. Sin embargo, es importante para el riel trasero estar debajo de las muescas del calibrador y ser nivelado tanto como sea posible.

1. Punce y taladre orificios en el filo trasero de la mesa que permitan que el riel trasero sea montado debajo de las muescas del calibrador y montado tan nivelado como sea posible.

2. Una el riel trasero (a una ángulo de 1-1/4"x 1-1/4") a la sierra de mesa y a la mesa de extensión.

Ensamblado del riel guía

1. Atornille el riel guía al riel frontal con siete tornillos de coronilla hexagonal y siete roldanas planas.

Siga todas las instrucciones que se encuentren en este manual para ajustes de la mesa de extensión y valla.